

DESCRIZIONI DI CAPITOLATO PRESSFITTING SYSTEM

ACCIAIO A BASSO TENORE DI CARBONIO PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO

- **Impianti di riscaldamento, refrigerazione, circuiti chiusi in genere, e ad aria compressa realizzati con sistema di tubi e raccordi pressfitting *VSH*, certificati CSTBat 14/04-883, composti da:**

Tubi in acciaio di precisione a basso tenore di carbonio, saldati, a parete sottile, prodotti secondo la norma **EN-UNI 10305/3** e secondo la normativa interna **VSH**, relativa a precisione di misura, tolleranza, superficie, saldatura, con raggio di piegatura = $r > 3,5 \times d$, limite di snervamento $> 300 \text{ N/mm}^2$ rivestimento di colore bianco RAL 9001 in PP, o nudo, con zincatura esterna, di minimo 8 micron.

Raccordi pressfitting in acciaio di precisione a basso tenore di carbonio, tipo RST 34-2 n° 1.0034 completamente galvanizzati, con tenuta garantita da un elastomero in EPDMpx di colore nero, che garantisce la resistenza fino a 120° C, garanzia d'elasticità di 30 anni, adatti a realizzare impianti a circuito chiuso, rispondenti alla norma DIN 4102 T1 classe B (tubi ricoperti), o A (tubi nudi) di resistenza al fuoco, pressione d'esercizio 16 bar, pressione di collaudo fino a 40 bar, forniti nei diametri 12 ÷ 108, impiegabili anche per circuiti ad acqua chiusi, secondo **DVGW W534**, con certificato **CSTBat 14/04-883**, per impianti riscaldamento e condizionamento.

ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 316 PER IMPIANTI SANITARI E INDUSTRIALI

- **Impianto sanitari/industriali realizzati con sistema di tubi e raccordi pressfitting *VSH*, certificati DVGW 8511BN0600, composti da:**

Tubi in acciaio inox AISI 316 di precisione, saldati, scordonati internamente ed esternamente trafilati, costruiti secondo norme EN 10217/7 e DVGW, materiale n° 1.4401 foglio W541 del DVGW e secondo la normativa interna **VSH**, relativa a precisione di misura, tolleranza, superficie, saldatura e secondo le norme DIN-EN ISO 1127.

Possibilità di piegatura con $r > 3,5 \times d$, limite di snervamento $> 205 \text{ N/mm}^2$.

Raccordi pressfitting, in acciaio inox AISI 316L, tipo 1.4401, secondo DIN 50930 con certificato di collaudo DVGW nr. DW-8511BN0600 secondo foglio W541, con tenuta garantita da un elastomero in EPDMpx di colore nero, che garantisce la resistenza fino a 120° C, garanzia d'elasticità di 30 anni, adatti a realizzare impianti secondo DIN 1988 TRWI, impianti a norma DIN 4102-T1 classe A, marchiati DVGW così come il tubo, tenuta idraulica garantita dalla pressatura che deforma la sede toroidale dell'o-ring, sita all'estremità esterna del raccordo, mantenendo la forma cilindrica del tubo su cui va ad interagire. Pressione d'esercizio 16 bar con pressione di collaudo fino a 40 bar. Fornito nei diametri esterni tubo mm 15-108, il sistema è garantito per come l'elevata qualità da certificati navali Germanischer Lloyd's, Lloyd's Register, ecc. e da TÜV e DVGW, più molti altri a richiesta.

RAME PER IMPIANTI DI RISCALDAMENTO E SANITARI

- **Impianto sanitari/industriali realizzato con sistema di raccordi pressfitting *RYW(Woeste Yorkshire)*, certificati DVGW 8501AU2023, composti da:**

Raccordi in rame pressfitting **Woeste Yorkshire** nei diametri 12 ÷ 108 adatti per circuiti di riscaldamento e sanitari, realizzati in rame DHP materiale n° cu 024A secondo norma DIN-EN 1057 e DIN 1412, ed in bronzo rosso (Rg 5) materiale n° 2.1096 secondo norma DIN 1705 (Cu Sn 5 Zn Pb) tutti contrassegnati DVGW con certificato di collaudo DW-8501AU2023 da pressare con tutti i tubi di rame a norme DIN-EN/DVGW con tenuta garantita da un elastomero in EPDMpx di colore nero, che garantisce la resistenza fino a 120° C, garanzia d'elasticità di 30 anni, garanzia d'elasticità di 30 anni, adatti a realizzare impianti a norma DIN 1988, pressione massima d'esercizio 16 bar, pressione di collaudo fino a 40 bar. Tenuta idraulica garantita dalla pressatura che deforma la sede toroidale dell'o-ring, sita all'estremità esterna del raccordo, mantenendo la forma cilindrica del tubo su cui va ad interagire.

RAME PER IMPIANTI A GAS

- **Impianti gas metano e gpl realizzati con sistema di raccordi pressfitting della *RYW(Woeste Yorkshire)*, certificati DVGW 4550BL0160, composti da:**

Raccordi in rame pressfitting **Woeste Yorkshire** nei diametri 12 ÷ 54 adatti per circuiti gas, secondo la norma UNI 11065, realizzati in rame DHP materiale n° cu 024A secondo norma DIN-EN 1057 e DIN 1412, ed in bronzo rosso (Rg 5) materiale n° 2.1096 secondo norma DIN 1705 (Cu Sn 5 Zn Pb) tutti contrassegnati DVGW con certificato di collaudo DG-4550BL0160 da pressare con tutti i tubi di rame a norme DIN-EN/1057 DVGW con elastomero in NBR di colore giallo/marrone, garanzia d'elasticità di 30 anni, temperatura di esercizio -20 + 70 ° C secondo DIN 1988,

marchiati DVGW, pressione d'esercizio 1 bar, pressione massima d'esercizio 5 bar. Tenuta idraulica garantita dalla pressatura che deforma la sede toroidale dell'o-ring, sita all'estremità esterna del raccordo, mantenendo la forma cilindrica del tubo su cui va ad interagire.

Idonei ad installazioni secondo UNI-CIG 7129 / TS-11147
